

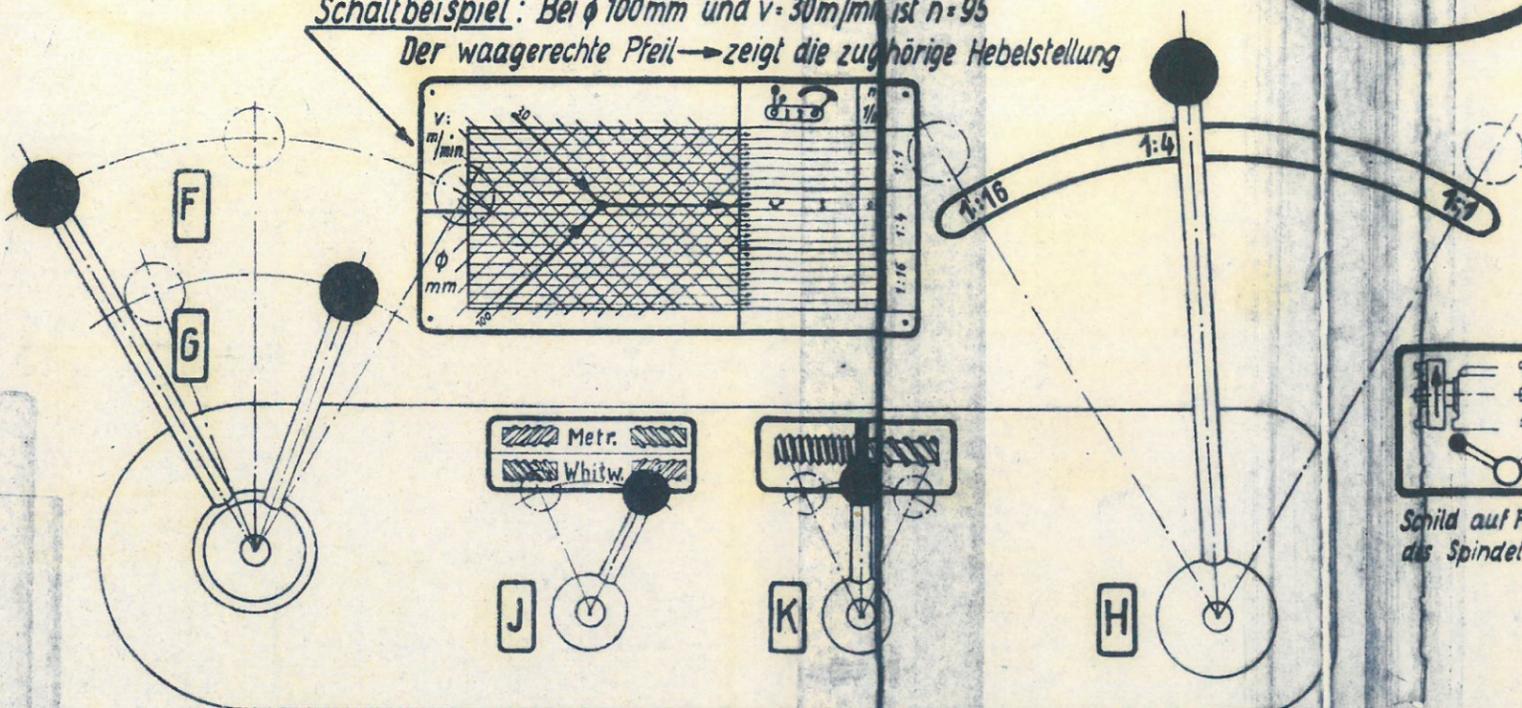
# Spindelkasten

## Schnittgeschwindigkeitsschild.

$v$ : m/min. = Schnittgeschwindigkeit in Meter pro Minute  
 $\phi$ : mm = Drehdurchmesser in Millimeter  
 $n$ : 1/min. = Drehzahl in der Minute

Schaltbeispiel: Bei  $\phi$  100mm und  $v$  = 30m/min ist  $n$  = 95

Der waagerechte Pfeil → zeigt die zugehörige Hebelstellung



**Hebel J:** Wendegetriebe für die Leitspindel  
 linksgängig - Metrisch - rechtsgängig  
 rechtsgängig - Whitworth - linksgängig

**Hebel K:** zum Schalten auf normale Steigung (links) auf hohe Steigung (rechts)

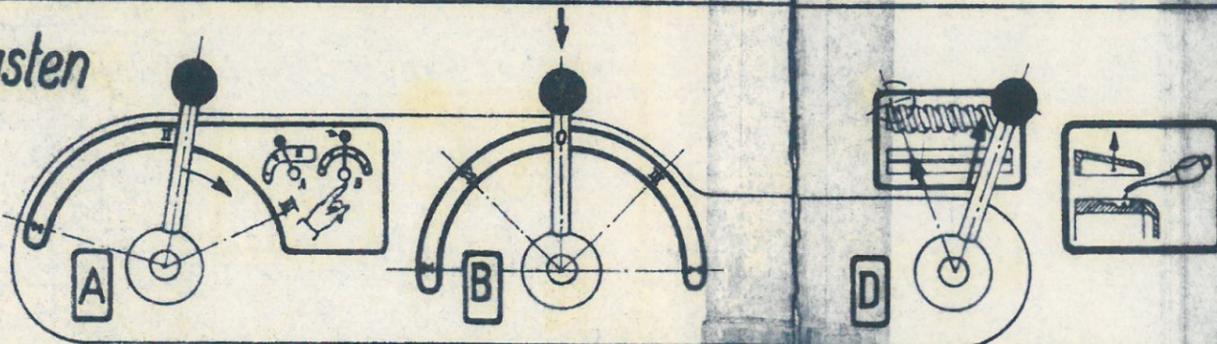
**Hebel H:** zum Schalten der drei Vorgelegeübersetzungen im Spindelkasten.



# Beachte folgende Hinweise:

	Whitworth-Gewinde in Gänge a. 1"		Hebelstellungen B auf: I, II, III oder IV
	Metrisches-Gewinde Steigung in mm		Stellhebel E für 11 Schaltmöglichkeiten: 1, 2, 3, 4, 5 u.s.w.
	Modul-Gewinde. Steigung in Modul: z.B. 3,5 - 3,14 = 11mm		Schaltung des Hebels H am Spindelkasten auf 1:1 bzw. 1:4:1:16
	Vorschub in Millimeter f. 1 Umdrehung d. Werkstückes		Normale Steigung (Hebel H steht auf 1:1 oder 1:4 oder 1:16)
	Längsvorschub		Hohe Steigung (Hebel H steht auf 1:4 oder 1:16)
	Planvorschub		Zum Ölen des Nortonkastens Deckel abheben.
	Wechselrader Anordnung nach d. mitgelieferten Schild		Beim Ölen der Norton-schwinge muß diese in Loch  stehen
	Hebel A auf I oder A auf II (Dieselbe Bezeichnung bei Hebel C)	Vor Inbetriebnahme der Maschine ist die Schmieranweisung nach der Bedienungsvorschrift zu befolgen. Nur Schmieröl entsprechend der Vorschrift verwenden.	
	Bei Nichtbenutzung des Rücklaufs Hebel nach links schalten.		

# Nortonkasten

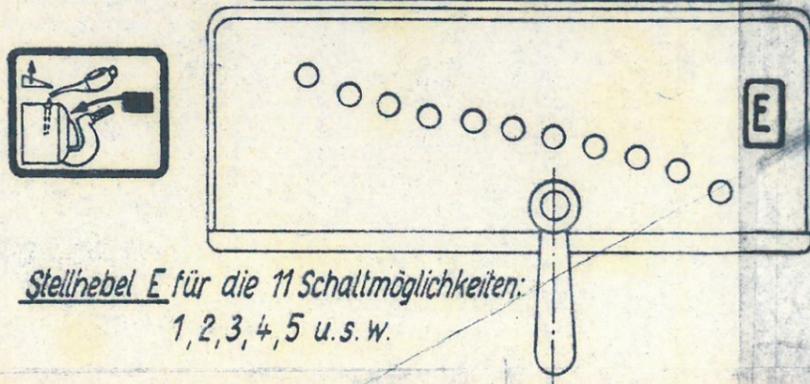


**Hebel A** nur dann auf III einrücken (direkter Antrieb der Leitspindel), wenn Hebel B auf Mittelstg. 0 steht. I - Whitworth-Gewinde, II - Metr.-Gewinde.

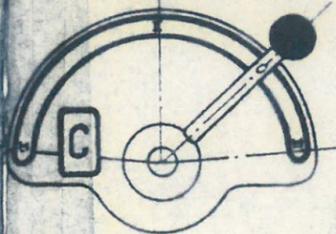
**Hebel B** für die 5 Schaltmöglichkeiten: I-IV-0-III-1 (v. links n. rechts gesehen)

**Hebel D** zum Schalten auf: Zugspindel (linker Pfeil) Leitspindel (rechter Pfeil)

11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



Stellhebel E für die 11 Schaltmöglichkeiten: 1, 2, 3, 4, 5 u.s.w.



**Hebel C** für die 4 Schaltmöglichkeiten: I-II-0 (Mittelstellung)-III (von links n. rechts gesehen)

# Schloßkasten

